



## ZALETY

- Kompaktowe wymiary i optymalny spadek ciśnienia dzięki konstrukcji z pojedynczym lub podwójnym złożem
- Bardzo wysoka skuteczność adsorpcji i długi czas pracy dzięki głębokości złoża wynoszącej 900 mm oraz szczelnej konstrukcji.
- Przewidywana skuteczność oczyszczania i żywotność dzięki opatentowanemu oprogramowaniu Camfil
- Obudowa odporna na korozję
- Materiał nadający się do recyklingu

<b>Zastosowanie</b>	Kontrola gazów korozyjnych, usuwanie nieprzyjemnych zapachów
<b>Rama</b>	Polietylen o wysokiej gęstości (PEHD)
<b>Materiał filtracyjny</b>	impregnowany węgiel aktywny; impregnowany aktywowany tlenek glinu
<b>Maksymalna temperatura pracy (°C)</b>	60
<b>minimalna temperatura pracy (°C)</b>	-15